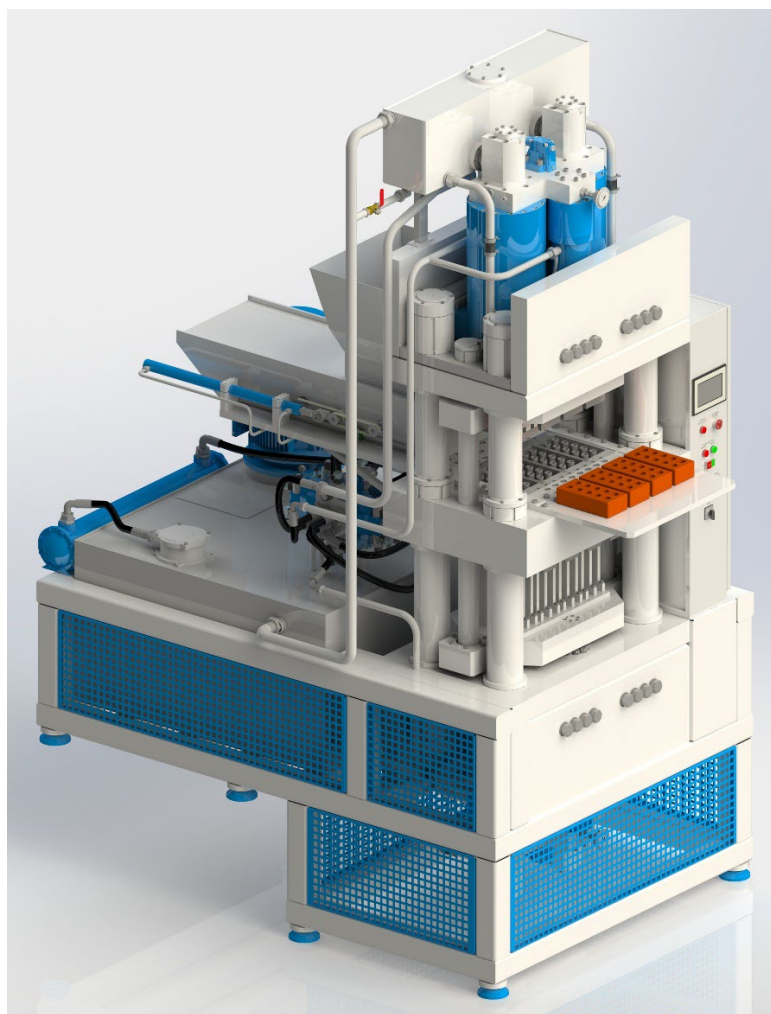
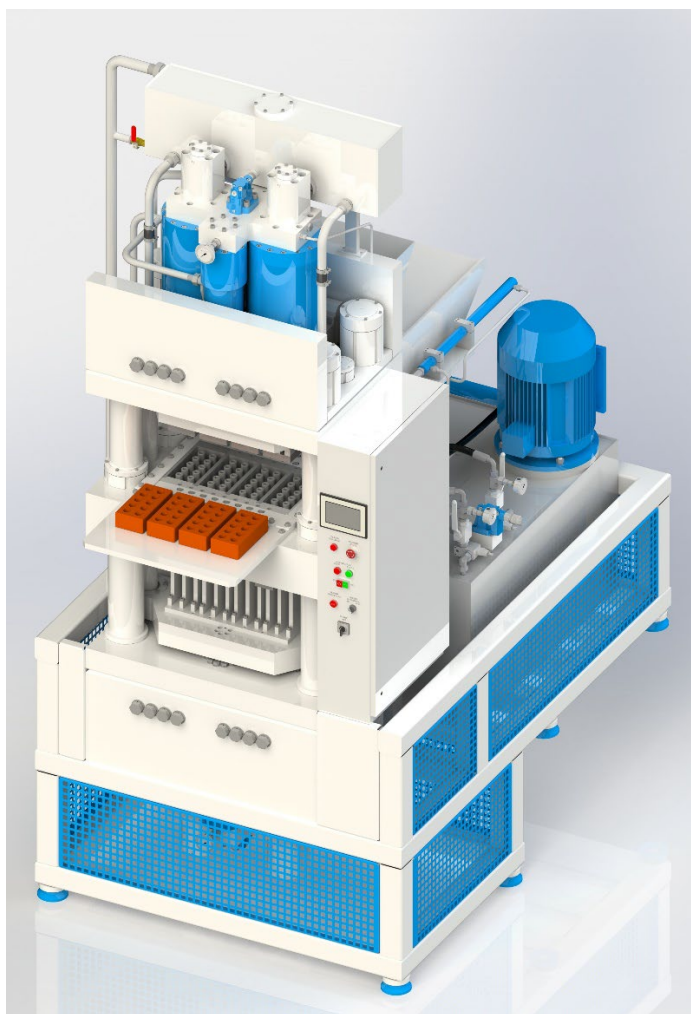


**ГИПЕРПРЕСС ПАК-600 и ПАК-600М (расширенная версия) (2023)**

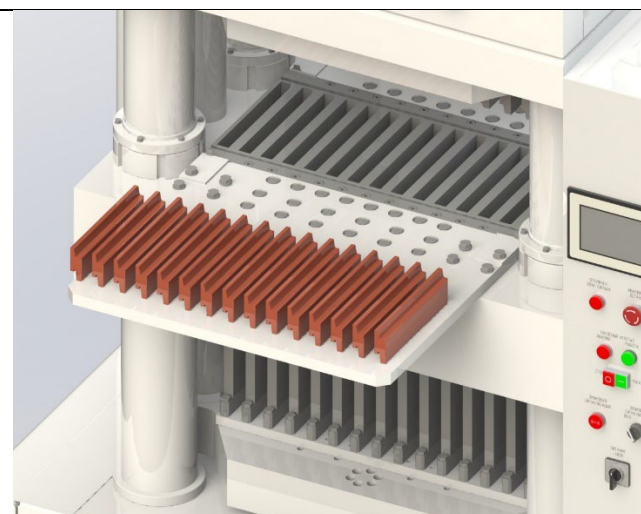
Параметры базовой комплектации	
Размеры получаемого изделия максимум (ДхШхВ), мм. (ПАК-600)	500 x 370 x 20-88
Размеры получаемого изделия максимум (ДхШхВ), мм. (ПАК-600М)	680 x 420 x 20-200
Максимальная производительность, циклов/ч.	300
Регулировка плотности изделия и глубины засыпки пресс-формы	автоматическая
Допустимая погрешность изделия, мм.	+/- 0.5
Усилие прессования двухстороннее, встречное (max.), тонн (ПАК-600)	600
Усилие прессования двухстороннее, встречное (max.), тонн (ПАК-600М)	650
Режимы работы	ручной, автомат, манипулятор
Количество изделий за цикл, шт. (зависит от вида изделия)	1-12
Параметры питающей сети, В. /	380
Мощность главного привода, кВт. /	37
Размеры гиперпресса	
Длина, мм.	2200
Ширина, мм.	1600 (1800)
Высота над уровнем пола, мм.	2900 (3300)
Масса, кг.	8500 (9000)
СТОИМОСТЬ ВСЕГО:	<b>по запросу</b>

**В БАЗОВУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ГИПЕРПРЕССА ПАК-600 ВХОДИТ:**

**- Возможность установки матриц таких размеров:**



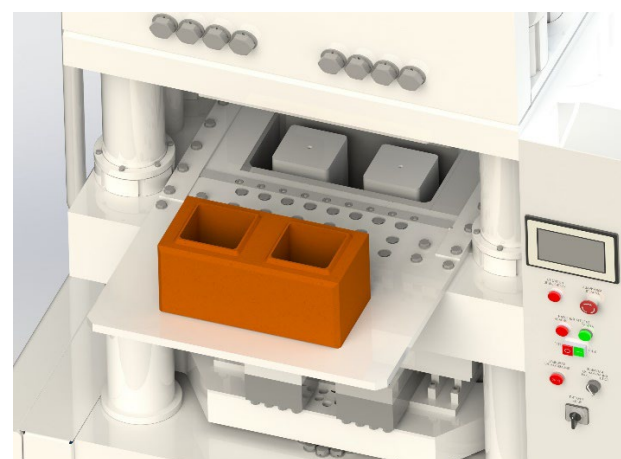
**матрица для плитки вент. фасада 500 x 370 x 10-50 мм.;  
680x420 x 10-120 мм.; (ПАК-600М расширенная версия)**



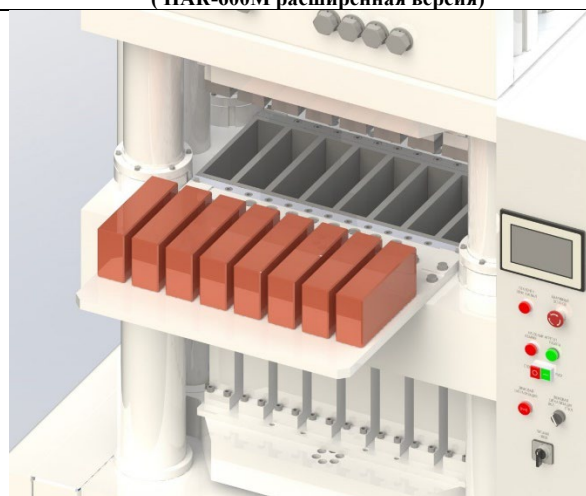
**матрица для плитки вентилируемого фасада 250 x 23 x 40-65 мм.;  
420x23x40-200 ( ПАК-600М расширенная версия)**



**матрица для брусчатки 200 x 100 x 15-80 мм.;  
( ПАК-600М расширенная версия)**



**матрица для блока 500 x 200 x200 мм.;  
( ПАК-600М расширенная версия)**



**матрица для кирпича полнотелого (ребром) 250 x 120 x 65 мм.;  
( ПАК-600М расширенная версия)**



**матрица для кирпича полнотелого 250 x 120 x 65 мм. (3шт.);  
250 x 120 x 65 мм. (4шт.) ( ПАК-600М расширенная версия)**

**- Усилие прессование Гиперпресса (max.) – 600 тонн (650 тонн ПАК-600М);**

- **Гидравлические цилиндры** изготавливаются с использованием немецких комплектующих (трубы, штоки, уплотнения), это позволяет работать гиперпрессу долгие годы (*из отзывов заказчиков более 6 лет*) без ремонта основных узлов.

Используются гидравлические комплектующие только известных европейских брендов: Parker, Eurosnodi, Schierle, Hydropress, Atos, Aron (трубы, штоки, уплотнения, распределители, дроссели, клапаны и др.).

**- Запас прочности станины Гиперпресса более 30%, что позволяет работать при максимальных нагрузках многие годы;****- Современные сверхточные линейные датчики и реле давления для точного контроля размера изделия;**

- **Автоматическая система дозирования материала**, разработанная нашим предприятием, позволяет каждый цикл контролировать качество изделия, а именно максимальную плотность и минимальную погрешность размера (+/-0,2). Это позволяет производить изделия очень высокого качества и полностью исключить ручной труд по настройке оборудования.

- **Гидравлическая монолитная система**, разработанная нашим предприятием, не имеет аналогов среди конкурентов, которая позволяет кардинально уменьшить мощность главного привода до 30 кВт, но при этом еще больше возросла производительность пресса и усилие прессования.

- **Быстросъёмная система для матриц**, которая позволяет перейти на изготовление другого вида изделия меньше чем за 30 минут;

- **Вкладыши матрицы** изготавливаются из высококачественной износостойкой стали и подвергаются термообработке в вакуумной печи до твердости более 60 НгС.

Такой выдающийся результат позволяет вкладышам работать более 400 000 циклов и более (*в зависимости от абразивности материала*).

И даже после этого вам не нужно выбрасывать вкладыши, так как мы разработали их так, чтобы вы могли шлифовать их более 4 раз! Это увеличивает рентабельность производства и приносит вам дополнительную прибыль по сравнению со стандартной оштукатуркой;

- **Аварийная сигнализация** уровня масла, загрязнённости фильтреэлемента, температуры масла;

- **Шкаф управления собран на современных твердотельных реле**, это позволяет прессу работать без сбоев в любых запыленных условиях, используются комплектующие: Siemens, Schneider Electric, Finder;

- **Поршневые насосы высокого качества** с большим запасом по давлению до 50 мПа, что позволяет работать насосу длительное время без перегрузки при штатном давлении в гидравлической системе 32 МПа;

- **Принудительная система охлаждения** масла в гидробаке;

- **Все комплектующие проходят полный технологический цикл** (фрезерование, координатно-расточные работы, шлифовальные, вакуумная термообработка) в нашем собственном инструментальном цехе, что позволяет производить оборудование высокого качества, не уступающее оборудованию известных европейских брендов;

**Комплектующие китайского производства завод не использует, так как это гарантированно подорвет наш авторитет как производителя качественного оборудования.**

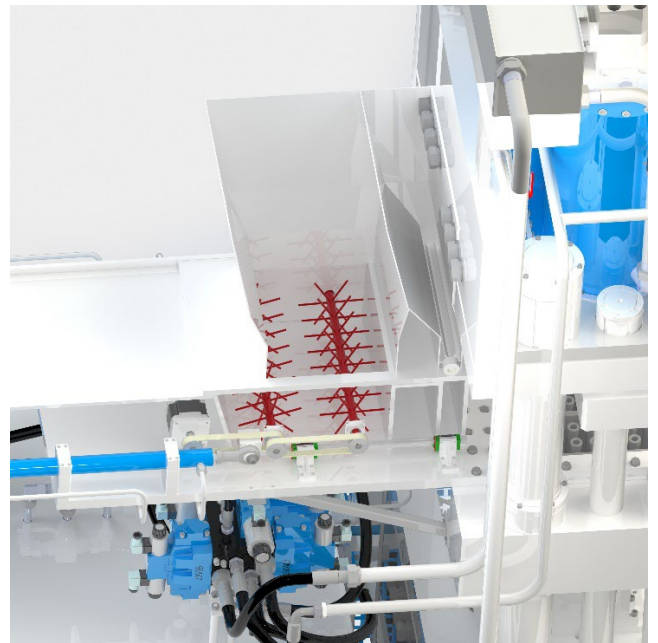
**Гарантийные обязательства: 4 года гарантии на станину пресса и контроллеры, 2 года гарантии на гидравлические цилиндры, 1 год гарантии на все остальное.**

**Подробные условия гарантии прописываются в паспорте изделия.**



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ГИПЕРПРЕСССА ПАК-600М (2023):**

Описание
Модернизация гиперпресса под производство габаритных изделий с высотой формирования до 120 мм. (кирпич/брусчатка ребром, плитка для вентилируемого фасада)
Модернизация гиперпресса под производство габаритных изделий с высотой формирования до 200 мм. (блоки, кирпич ребром, брусчатка ребром/в торец, плитка для вентилируемого фасада)
Модернизация гиперпресса для увеличения длины и ширины рабочей зоны до 680 x 420 мм. (тротуарная/фасадная плитка, бордюрный камень)
Увеличение усилия прессования Гиперпресса до 650 тонн
Система ротационных датчиков в бункере пресса, позволяет автоматически запускать транспортер подачи и контролировать уровень материала в бункере (не используется в автоматизированной линии)
Съёмник кирпича пневматический для перемещения кирпича/брусчатки из камеры прессования на рабочий стол (не используется в автоматизированной линии)
Съёмник кирпича пневматический для перемещения блоков из камеры прессования на рабочий стол (не используется в автоматизированной линии)
Съёмник кирпича пневматический для перемещения плитки вент. Фасада из камеры прессования на рабочий стол (не используется в автоматизированной линии)
GSM управление контроллером для удаленной помощи клиентам и обновлением прошивки;
Световые лазерные барьеры безопасности рабочей камеры для защиты рук оператора (не используется в автоматизированной линии)
Обдув воздухом готового изделия и рабочей зоны матрицы / или манипулятора-укладчика (при работе в автоматизированной линии);
Система мраморной окраски изделия



- Возможность установки дополнительного бункера для изготовления второго цветного слоя в изделии (брусчатка, кирпич, плитка вентилируемого фасада);

- Возможность установки автоматических рыхлителей для увеличения качества засыпки материала в камеру прессования, что в свою очередь увеличивает точность и плотность готового изделия;

**Производительность гиперпресса для разных видов матриц:****200-300 циклов/ч. в зависимости от вида изделия**

- 3500 шт./ч. для фасадной плитки (длиной 250 мм.), 15 штук за цикл;
- 3000 шт./ч. для фасадной плитки (длиной до 400 мм.), 15 штук за цикл;
- 1100-1200 шт./ч кирпича плашмя (в зависимости от вида изделия);
- 1200 шт./ч кирпича ребром (для полнотелого кирпича 250x120x65 мм.), 4 штуки за цикл;
- 240-300 блоков (в зависимости от размера и пустот блока);
- 70-75 м<sup>2</sup>/ч. брусчатки/тротуарной плитки плашмя (максимум 680x420x20-100 мм.), 1-12 штук за цикл;
- 400-600 шт./ч. бордюрного камня (680 x 80-120 x 90-200 мм.), 2-3 штуки за цикл.

**ОСНОВНЫЕ МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИПЕРПРЕССА ПАК-600 (600М) (2023):**

Описание
- матрица с комплектом оснастки для изготовления полнотелого/пустотного кирпича 250x120x65,88 мм., на 3(4) шт./цикл
- матрица с комплектом оснастки для изготовления трот. плитки макс. размера (плашмя) 500(680)x370(420)x20-90 мм., на одно изделие за цикл
- матрица с комплектом оснастки для изготовления полнотелого кирпича (ребром) 250x120x65 мм., на 8 шт./цикл
- матрица с комплектом оснастки для изготовления блока (плашмя) 400x200x200 мм., на одно изделие за цикл (только для расширенной версии гиперпресса ПАК-600М)
- матрица с комплектом оснастки для изготовления плитки вент. фасад (ребром) 480x23 x80-200 мм., на 15 шт./цикл
- матрица с комплектом оснастки для изготовления плитки вент. фасад (ребром) 370x23x40-80 мм., на 15 шт./цикл
<b>- также могут быть установлены и другие виды матриц по тех. заданию заказчика</b>

Матрицы не входят в стоимость гиперпресса, их стоимость рассчитывается в зависимости от геометрии и количества изделий, изготавливаемых за один цикл.

Одна матрица может быть использована для изготовления нескольких изделий одного размера, например, с помощью матрицы для кирпича 250x120 мм можно изготавливать как полнотелый, так и пустотелый кирпич меняя лишь оснастку, которая стоит значительно меньше полноценной матрицы.

При заказе нескольких матриц их стоимость заметно снижается, так как часть оснастки может быть общей для нескольких или даже для всех заказанных матриц.

Матрица определяет только длину и ширину изделия, высота изделия настраивается на гиперпрессе в диапазоне от 10 до 200 мм.